

# Erik Hoel AS

## “Med plast til alle”

- Startet i 1969
- Plastprodusent med avanserte sprøyte-støpemaskiner
- Egen grafisk avdeling
- Egen verktøyavdeling
- 10 årsverk
- Klokkarstua, Hurum kommune



"Ingen jobb for liten  
- ingen jobb for stor!"



## 40 år og fortsatt like smidig!

I produksjonslokaler på 1500 kvm på Klokkarstua i Hurum kommune finner du oss, plastprodusent Erik Hoel AS. Vi er totalleverandører av tjenester innen plaststøping, og produserer plastartikler for firmaer i hele landet, også noe til utlandet.

Vi er ti ansatte fordelt på tre avdelinger; verktøymakeriet, designavdeling og støperiet.

Noe av grunnen til at vi fortsatt er med etter 40 år, er vår smidighet overfor kundene, og evnen til å snu oss raskt. Gjennom samarbeide med kunden finner vi flere løsninger og muligheter



De ansatte på Erik Hoel AS.



Store verktøy: Opptrekksskrue til 520 tonner.



Kraftige maskiner: Arburg med lukketrykk på 300 tonn.

enn problemer og hindringer. Vår lange fartstid har gitt oss bred erfaring og unik kompetanse. Vi vet også at uten vår innovative evne hadde vi ikke lenger eksistert som firma.

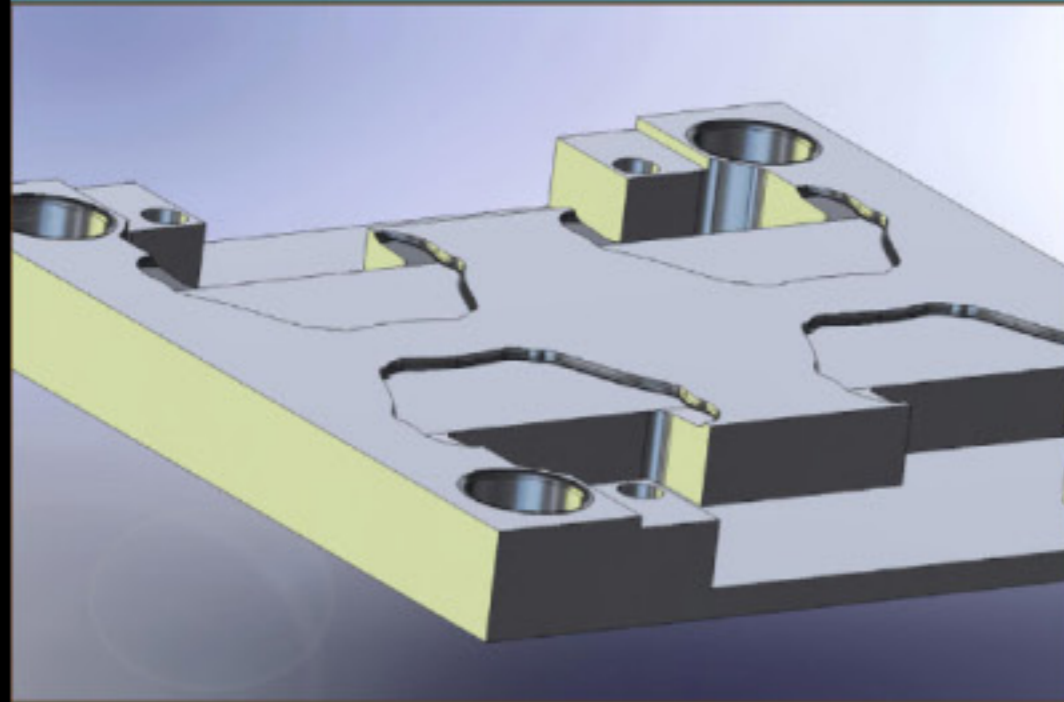
Erik Hoel AS flyttet i 2007 inn i nye, egne lokaler, og investert samtidig i nye støpemaskiner. Dette gir oss et større spenn i produksjonsmuligheter enn de fleste av våre konkurrenter har, når vi kan lage støpestørrelser fra 1 gram og opptil 1,8 kilo.

"Vi følger kunden fra ide  
til produksjon og er rådgivere  
i hele prosessen!"

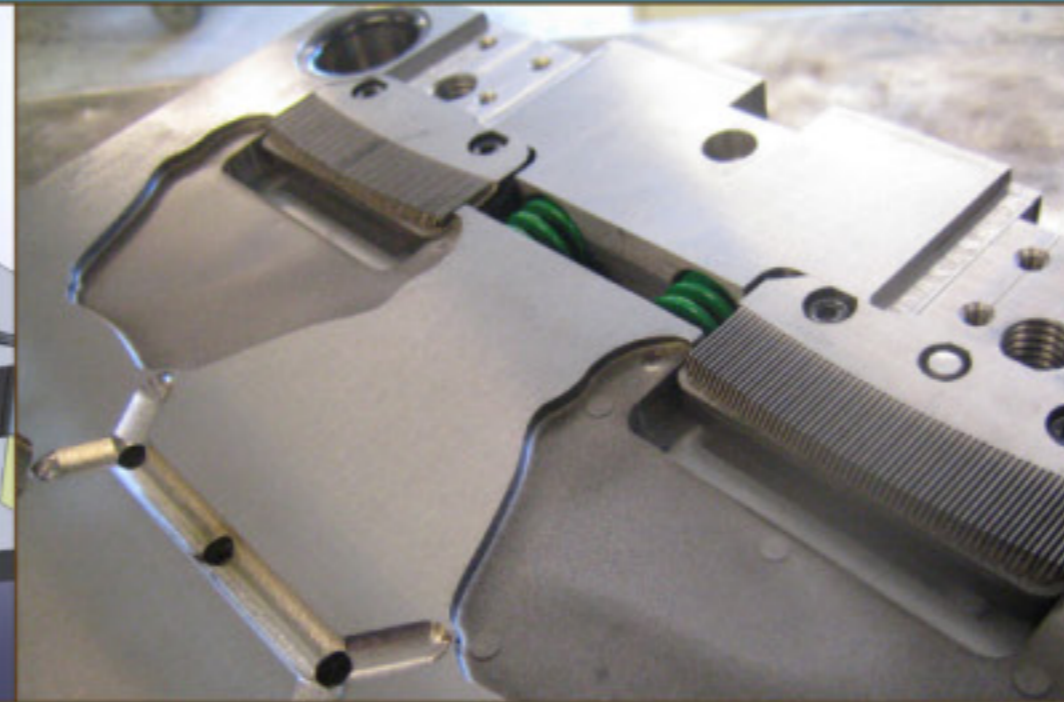
Ide  
Vurdering  
3D-tegning  
Prototype  
Støpeform  
Produksjon

## Proessen

En produksjonsprosess starter ofte med en ide fra en kreativ kunde. Erik Hoel AS vurderer sammen med kunden lønnsomhet av prosjektet, og hvilke mulighetene som finnes for gjennomføring. Turen går så til designavdelingen som lager en 3D-fremstilling av produktet. Når denne er ferdig blir det laget en håndgripelig prototype, og veien går så til verktøymakeriet hvor støpeform blir laget. Videre finner man riktig plastmateriale, og produksjonen kan starte.



Støpeform for lusekam designes og tegnes...



...støpeformen er klar til bruk...



...lusekammen er ferdig støpt og klar til bruk.

## Godt verktøy er halve jobben

Å lage støpeformene som skal til for å starte en produksjon, er en stor og spesiell jobb. Erik Hoel AS har fire verktøymakere som har lang og solid erfaring innen faget. Vi benytter ny teknologi, og med en 5-akset CNC-styrt fresemaskin og tre gnisteroderingsmaskiner bearbeider vi de fleste typer materiale. Vi er også nøye med valg av materialleverandører, slik at plastkvaliteten alltid er optimal.

## Støperiet

Vi har syv støpepresser fra 90 tonn til 520 tonn lukketrykk. Dette er Arburgmaskiner med stor kapasitet. Vi støper plastbiter i størrelser fra 1 gram til 1,8 kilo, fra den minste dippedutt til biter på 1x1 meter. Det være seg postkasser, lampeskjermer, lusekammer, flaskekorker osv.



Referanser:  
Noral  
Telenor  
Posten Norge  
Coca Cola  
Steen Industrier  
Rottefella  
Jensen Møbler

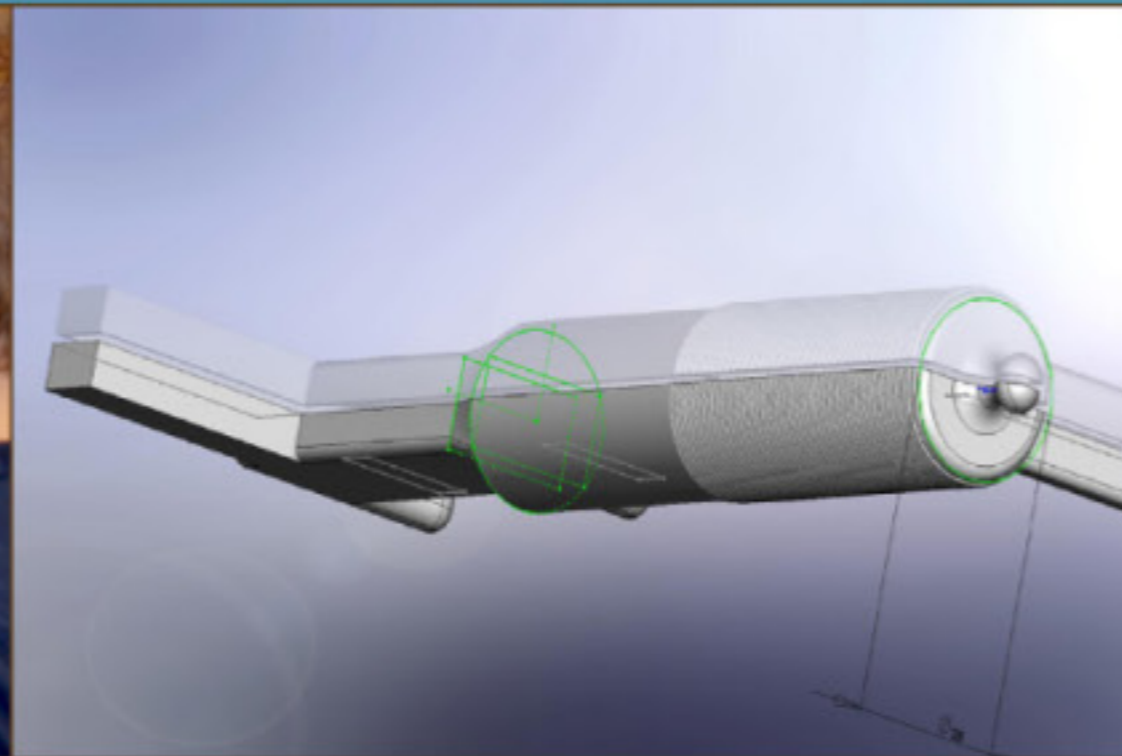
## Designavdelingen

Vi har to designere som har stor kompetanse på verktøyfremstilling. De hjelper deg med å forme dine ideer, tegne de og lage prototyper. Vi benytter kjente verktøy som SolidWorks og GibbsCAM og med vår 3D-modelleringsmaskin lager vi det meste av prototyper.

Vår kreativ avdeling har kunnskap som strekker seg langt utover plastbransjen. Vi bistår kunden med design og tegning av alt innen industrielle løsninger, kun fantasien setter begrensninger. Spør oss!



Våre kreative medarbeidere designer og tegner dine ideer.



Solid Works er vårt 3D-tegneprogram.



Masseproduserte produkter pakket klart for kunden.

## Kontakt oss!

Erik Hoel AS  
Industriveien 2  
3490 Klokkekarstua

tlf: 32 79 22 90/90 20 20 20

epost: [post@erik-hoel.no](mailto:post@erik-hoel.no)